VisionNG 15

Contenuto della confezione:

VisionNG 15 Ricambio n. 4801001

VisionNG 15	
Dimensioni (AxLxP in mm)	ca. 310 x 483 x 91
Alloggiamento	Telaio: Nichel Metallo Fronte: Vernice grigia antigraffio su alluminio
Peso	ca. 5670 g
Classe di protezione	IP65 dalla parte anteriore, con guarnizione integrata IP 20 dalla parte posteriore
Range di Temperatura	Funzionamento: 0 to 50 °C Magazzino: -20 to 60 °C
Umidità relativa	10 to 90% senza condensa
Montaggio	Quattro staffe di montaggio o 4 viti
Sistema operativo	Windows 10 IoT
Processore	Intel® Apollo Lake Series N4200
VGA	Intel HD Graphic Technology
Memoria	4 GB DDR3L SO-DIMM 1866 MHz
Spazio sul disco	mSATA 32 GB
Pannello di controllo	Tastiera, touchpad e mouse integrati
Audio	Realtek ALC262 HD
Monitore dimensione	15“ Touchscreen
Risoluzione	1024 x 768
Max. Colori	16,2 M
Angolo di visione	160 °
Luminance	400 cd / m2
Illuminazione	LED per retroilluminazione
Alimentazione di tensione	10 - 30 V DC 3 poli Connettore
Consumo di energia	ca. 30 W 1,5 A (3 A all‘inizio)
USB	Connessioni frontali 4 x USB 3.0 e 2 x USB 2.0
Ethernet	2 x Intel I210 Gigabit LAN
Connettore di monitore	HDMI
COM	2 x RS-232 (maschio D-SUB a 9 pin)

Tutte le avvertenze e altre importanti informazioni sono dettagliate nel manuale di istruzioni per l‘uso. Questo documento non è soggetto a un servizio di revisione automatica.

Montronix GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 53/1
D-71711 Murr
Germania

Telefono: +49 7144 15086 30
Fax: +49 7144 15086 31
E-Mail: info@montronix.de
Internet: www.montronix.com