



Kennzeichnung CE

BV100™

Montronix®
MONITORING SOLUTIONS

Breitband-Vibrationssensor



Lieferumfang

BV100™, Anschlusskabel 5 m, Art.-Nr. 302422
Montageschraube

BV100™	
Abmessungen (HxBxT in mm)	18 x 38 x 20 (ohne Kabelanschluss)
Gewicht inklusiv Kabel	ca. 300 g
Gehäuse	rostfreier Stahl
Schutzklasse	IP67
Umgebungstemperatur	Betrieb: -40 bis 80 °C Lagerung: -40 bis 100 °C
Feuchtigkeit	0 bis 95 %, nicht kondensierend
Kabel	4-adrig mit Abschirmung durch Drahtgeflecht aus rostfreiem Stahl, M12-Verschraubung mit Stirndichtung, PUR (Polyurethan) - Mantel, ca. 5 m lang
Spannungsversorgung	±15 V DC
Isolation gegen Erde	> 1 MΩ
Ausgangsimpedanz	< 100 Ω
Stromaufnahme	3 - 6 mA
Schockfestigkeit, Überlaststoß (Impuls 0,5 ms)	7000 g
Frequenzbereich	0,1 Hz - 500 kHz
Empfindlichkeit, ±10 %	60 dB, (Ref. 1 V/m/s-1) / 100 mV/g
Zulassungen,	CE, CSA, ETL
Montage	eine Schraube M6 x 1 x 16

Sämtliche Warntexte und andere wichtige und ausführliche Informationen sind ausschließlich in der Betriebsanleitung zu finden. Dieses Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst.