

## Il tuo processo in sicurezza

### Spectra ONE

- ▶ Monitoraggio del processo
- ▶ Ottimizzazione del processo
- ▶ Protezione della macchina
- ▶ Diagnostica della macchina
- ▶ Manutenzione predittiva



Per 1, 2, 3 o 4 stazioni

2 Numeri utensile e numeri pezzo 16 bit  
(fino a 65.535)

Interfacciamento tramite I/O discreti  
(espandibile con Hub DIO), Profibus o  
Profinet

Sensori analogici e digitali, espandibili  
con SensorHub AD e SensorHub NX

# Applicazioni, campi di applicazione e funzionalità

## ■ Monitoraggio del processo

- Monitoraggio utensile (rottura, usura, mancanza)
- Monitoraggio delle collisioni
- Misurazione della vibrazione, emissione acustica, forza, potenza e frequenza per rilevare irregolarità di processo
- Utensili, anche di diametro inferiore a 3 mm
- Rilevamento di scheggiature degli inserti
- Qualità del taglio
- Riduzione di forti fluttuazioni
- Differenze di materiali (microcavità, inclusioni, ...)

## ■ Ottimizzazione del processo

- Rileva problematiche indesiderate dal processo di lavorazione normalizzato
- Ottimizza i tempi di lavoro e di ciclo
- Generatore di dati analitici leggibili

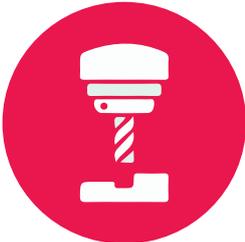
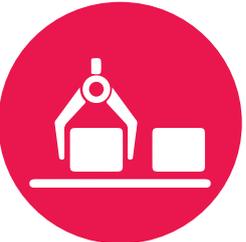
## ■ Protezione della macchina

- Monitoraggio delle collisioni
- Rilevamento del sovraccarico vibrazionale
- Riduzione dei costi evitando fermi macchina

## ■ Diagnostica della macchina

- Aumento della qualità della lavorazione
- Ottimizzazione dei dati di processo e di taglio
- Rileva l'usura dei componenti della macchina
- Rileva lo sbilanciamento dell'utensile o del mandrino
- Manutenzione predittiva

## ■ Campo di applicazione

Foratura / Fresatura	Tornitura	Rettifica	Movimentazione
			

# Moduli espansione

## ■ SensorHUB AD



### Sensori analogici

Modulo espansione per il monitoraggio con sensori analogici Montronix o di terze parti

Modulo CNC-I/O Possibilità di cablaggio I/O discreti

Collegamento modulo AMP/modulo IFA ad amplificatori e sensori

- ➔ Sensore di coppia e forza AT100
- ➔ Sensore di vibrazione a banda larga BV100
- ➔ Sensore di forza RetroBolt-Mxx-ICA
- ➔ Sensore di forza RetroBolt-Mxx
- ➔ Sensore di misurazione della deformazione StrainLink250DA
- ➔ Sensore di potenza PS200-NG
- ➔ Sensori analogici di terze parti max. +/- 10 V

## ■ SensorHUB NX



### Sensori digitali

Modulo espansione per il monitoraggio utilizzando i sensori digitali Montronix

4 connessioni RS485 per sensori digitali

- ➔ PulseNG accelerometro triassiale
- ➔ PulseNG M12 accelerometro triassiale
- ➔ StrainLink250DA Sensore di misurazione della deformazione
- ➔ PS200-NG Sensore di potenza

## ■ Hub DIO

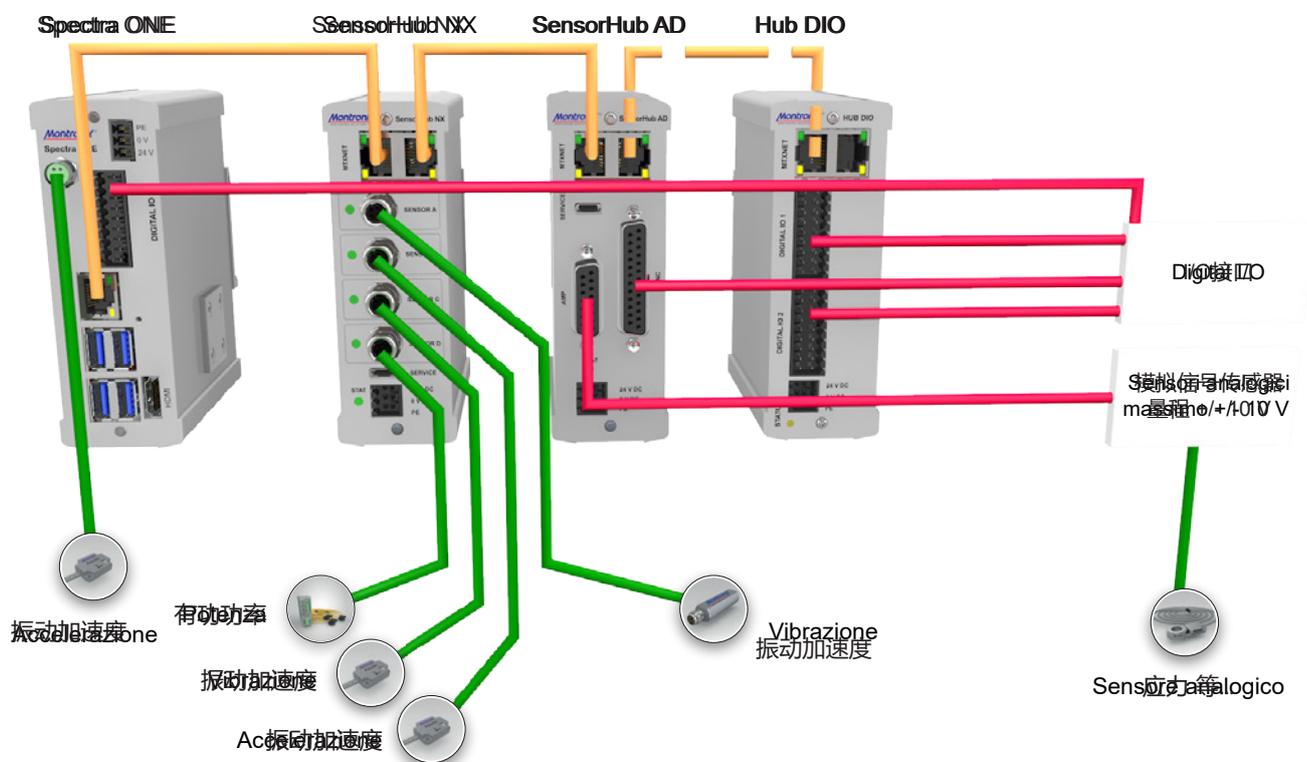


### I/O discreti

Modulo espansione per la comunicazione con il plc tramite I/O discreti

2 x 12 ingressi e 4 uscite ciascuno

# Panoramica del sistema



\* Configurazione di esempio

## Rappresentato in tutto il mondo

Dall'esigenza iniziale alla migliore soluzione

- Consulenza
- Installazione
- Messa in funzione
- Formazione
- Ottimizzazione
- Assistenza tecnica



**Montronix S.r.l. Italia**  
**Sede Operativa**  
**Italia**

Viale dei mille 101  
 27029 Vigevano (PV)  
 Tel.: +39 (0)381 31 2020  
 Fax: +39 (0)381 31 9483



Rappresentanti Montronix  
 in tutto il mondo presso:  
<https://www.montronix.com>

